



Industrie Service

# CERTIFICATE

The Certification Body of  
**TÜV SÜD Industrie Service GmbH**  
(a Pressure Equipment Directive Notified Body)

certifies that the company

## PROFORM SA

8, rue du Caillou

F-69630 CHAPONOST

as manufacturer of

### seamless tubes, elbows and reduction pieces

according the added Annex of the scope

has implemented, operates and maintains a  
Quality Assurance System in accordance with the  
Pressure Equipment Directive 2014/68/EU, Annex I, Section 4.3 and  
AD 2000-Merkblatt W0 / TRD 100

The scope of the approval is described in the annex to this certificate.  
Further details are mentioned in report no. Z-F-23-06-PROFORM-19505.

An audit has verified that the relevant requirements are met.

The manufacturer is therefore authorized to issue certificates of specific product control with the scope of the assessed Quality System and in accordance with the Pressure Equipment Directive 2014/68/EU and additional possible requirements according the PED Annex I. The validity of this Certificate is connected to a valid certification in accordance with ISO 9001:2015.

Certificate - no. **DGR-0036-QS-W-IS-AN1-SBR 3854888 E**

Valid up to 06.07.2026

St. Ingbert, 07.07.2023

TÜV SÜD Industrie Service GmbH  
Am Alten Forsthaus 1  
66386 St. Ingbert

Tel.: +0049 689499698 30  
Fax: +0049 689499698 29  
e-mail IS-AN1-SBR@tuev-sued.de

Notified Body No.: 0036



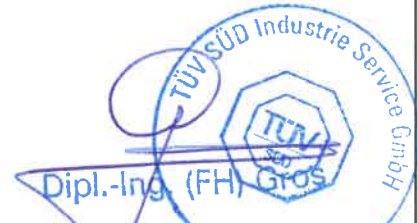
Industrie Service

**Geltungsbereich der Überprüfung als Hersteller von Produkten nach DGR 2014/68/EU, Anhang I, Abschnitt 4.3 /  
Scope of Approval - Manufacturer of Base Materials used in accordance to PED, Annex I, Paragraph 4.3**

**Anlage zum Zertifikat Nr. / Annex to Certificate No.  
DGR-0036-QS-W-IS-AN1-SBR-3854888  
von/dated 07/07/2023\*)**

Hersteller / Manufacturer: Str./Street: 8, rue du Caillou Ort/City: F-69630 CHAPONOST	Name: PROFORM SA Herst.-Nr.: // Manuf.-No.: //	Nationalität/ Country France	Datum: Date: 07/07/2023	Blatt-Nr. Page No. 1 v/of 2	<b>TÜV-Zertifizierungsstelle für Druckgeräte Notifizierte Stelle, Kennnummer/Notified Body, No. 0036 Abteilung Anlagensicherheit / Plant Safety</b>
---	--	------------------------------------	-------------------------------	-----------------------------------	---

Ifd. Nr./ No.	Werkstoffbezeichnung/ Werkstoff-Nr. / Material Designation /	Werkstoff / Material		Kurz zeichen/ Code	Prüfgegenstand/ Erzeugnisform/Begriff Description Product Terminology	Abmessungen Dimensions				Gewicht Weight max.		Bemerkungen Remarks
		Art. Spec. 3a	Nr. No. 3b			Dicke/Thickness von from 6a	bis to 6b	Durchmesser/diameter von from 7a	bis to 7b	↓ value 8a	value 8b	
1	1.4301, 1.4306, 1.4541, 1.4401, 1.4307, 1.4404, 1.4571, 1.4435, 1.4436, und gleichwertige Stähle and equivalent grades	EN	10088	U	Kaltgebogenes nahtloses Rohr Cold bended seamless tube	1,0	8,5	13,5	114,3	-	-	Zu Ifd.Nr. 1 bis 6 : in einstimmung mit EN 10253-4/2008 Pos. 1 to 6 : In conformity with EN 10253-4/2008
2	1.4301, 1.4306, 1.4541, 1.4401, 1.4307, 1.4404, 1.4571, 1.4435, 1.4436, und gleichwertige Stähle and equivalent grades	EN	10088	U	Kaltgebogenes nahtloses Rohr Cold bended seamless tube	1,5	4,0	17,5	168,3	-	-	Zu Ifd.Nr. 1 bis 6 : Wd. Im Verhältnis zum Durchmesser
3	1.4301, 1.4306, 1.4541, 1.4401, 1.4307, 1.4404, 1.4571, 1.4435, 1.4436, und gleichwertige Stähle and equivalent grades	EN	10088	U	Kaltgebogenes nahtloses Rohr Cold bended seamless tube	1,5	3,0	168,3	254,0	-	-	Pos. 1 to 6 : thickness in function of diameter
4	1.4301, 1.4306, 1.4541, 1.4401, 1.4307, 1.4404, 1.4571, 1.4435, 1.4436, und gleichwertige Stähle and equivalent grades	EN	10088	U	Kaltgebogenes nahtloses Rohr Cold bended seamless tube	1,5	3,0	168,3	406,4	-	-	Zu Ifd.Nr. 1 bis 4 : R > 1,5D Pos. 1 to 4 : R > 1,5D
5	1.4301, 1.4306, 1.4541, 1.4401, 1.4307, 1.4404, 1.4571, 1.4435, 1.4436, und gleichwertige Stähle and equivalent grades	EN	10088	A	Kaltgebogenes nahtloses Rohr Cold bended seamless tube	1,0	7,1	13,5	219,1	-	-	



**Explanation:** A = Lösungsgeglüht und abgeschreckt / solution annealed and quenched L = Lösungsgeglüht/solution annealed N = Normalgeglüht/normalized S = Spannungsarmgeglüht/stress relieved TM = Thermomech. behandelt/thermo-mech. treated U = ungeglüht/ not annealed V = vergütet/quenched and tempered CR = Temperaturgeregelt warmumgeformt/ temperature controlled hot formed (controlled rolled) G = weichgeglüht/annealed a = Werkstoffbezeichnung in Spalte 11/material designation in column 11 b = Lieferzustand in Spalte 11/ delivery condition in column 11 c = Prüfgegenstand in Spalte 11/object in column 11 d = Abmessungen in den Techn. Regeln/dimensions acc. to technical rules e = Gewicht in den Techn. Regeln / weight acc. to technical rules f = Nr. der Techn. Regeln in Spalte 11/technical rules reference column 11

**\*) Die Gültigkeit des Zertifikates ist an eine gültige Zertifizierung gemäß ISO 9001:2015 gebunden / The validity of this certificate is connected to a valid certification in accordance with ISO 9001:2015.**



Industrie Service

Geltungsbereich der Überprüfung als Hersteller von Produkten nach DGR 2014/68/EU, Anhang I, Abschnitt 4.3 / Scope of Approval - Manufacturer of Base Materials used in accordance to PED, Annex I, Paragraph 4.3

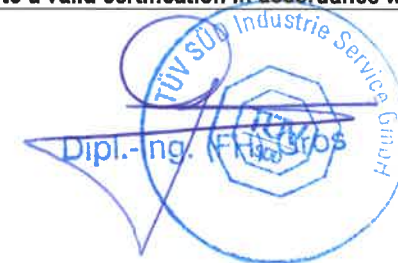
Anlage zum Zertifikat Nr. / Annex to Certificate No. DGR-0036-QS-W-IS-AN1-SBR-3854888 von/dated 07/07/2023\*

Hersteller / Name: PROFORM SA Manufacturer: Str./Street: 8, rue du Caillou Ort/City: F-69630 CHAPONOST	Herst.-Nr.: Manuf.-No.:	Nationalität/ Country France	Datum: Date: 07/07/2023	Blatt-Nr. Page No. 2 v/of 2	<b>TÜV-Zertifizierungsstelle für Druckgeräte</b> <b>Notifizierte Stelle, Kennnummer / Notified Body, No. 0036</b> <b>Abteilung Anlagensicherheit / Plant Safety</b>
--	----------------------------	------------------------------------	-------------------------------	-----------------------------------	---

Ifd. Nr./ No.	Werkstoffbezeichnung/ Werkstoff-Nr. / Material Designation /	Werkstoff / Material		Kurz zeichen/ Code	Prüfgegenstand/ Erzeugnisform/Begriff Description Product Terminology	Abmessungen Dimensions				Gewicht Weight		Bemerkungen Remarks
		Art. Spec.	Nr. No.			Dicke/Thickness von from	bis to	Durchmesser/diameter von from	bis to	max. ↓ value value		
1	2	3a	3b	4	5	6a	6b	7a	7b	8a	8b	
6	1.4301, 1.4306, 1.4541, 1.4401, 1.4307, 1.4404, 1.4571, 1.4435, 1.4436, und gleichwertige Stähle and equivalent grades	EN	10088	A	Kaltgebogenes nahtloses Rohr  Cold bended seamless tube	1,0	15,2	13,5	219,1	-	-	
7	1.4301, 1.4306, 1.4541, 1.4401, 1.4307, 1.4404, 1.4571, 1.4435, 1.4436, und gleichwertige Stähle and equivalent grades	EN	10088	A	Reduzierstücke  Reductions	1,6	3,0	21,3	154	-	-	Maximaler Reduzierfaktor : 2,85 (gr. Durchmesser/kl. Durchmesser)  Maximal reducing factor : 2,85 (big diameter/small diameter)

**Explanation:** A = Lösungsgeglüht und abgeschreckt / solution annealed and quenched L = Lösungsgeglüht/solution annealed N = Normalgeglüht/normalized S = Spannungsarmgeglüht/stress relieved TM = Thermomech. behandel/thermo-mech. treated U = ungeglüht/ not annealed V = vergütet/quenched and tempered CR = Temperaturregelt warmumgeformt/ temperature controlled hot formed (controlled rolled) G = weichgeglüht/annealed a = Werkstoffbezeichnung in Spalte 11/material designation in column 11 b = Lieferzustand in Spalte 11/ delivery condition in column 11 c = Prüfgegenstand in Spalte 11/object in column 11 d = Abmessungen in den Techn. Regeln/dimensions acc. to technical rules e = Gewicht in den Techn. Regeln / weight acc. to technical rules f = Nr. der Techn. Regeln in Spalte 11/technical rules reference column 11

**\*) Die Gültigkeit des Zertifikates ist an eine gültige Zertifizierung gemäß ISO 9001:2015 gebunden / The validity of this certificate is connected to a valid certification in accordance with ISO 9001:2015.**





Industrie Service

Geltungsbereich der Überprüfung als Hersteller von Produkten nach AD Merkblatt W0/TRD 100  
Scope of Approval - Manufacturer of Base Materials used in accordance to AD Merkblatt W0/TRD 100

Anlage zum Zertifikat Nr. / Annex to Certificate No.  
DGR-0036-QS-W-IS-AN1-SBR-3854888  
von/dated 07/07/2023\*)

Hersteller / Manufacturer: Ort/City: F-69630 CHAPONOST	Name: PROFORM SA Str./Street: 8, rue du Caillou Herst.-Nr.: // Manuf.-No.: //	Nationalität/ Country France	Datum: Date: 07/07/2023	Blatt-Nr. Page No. 1 v/of 1	<b>TÜV-Zertifizierungsstelle für Druckgeräte</b> <b>Notifizierte Stelle, Kennnummer/Notified Body, No. 0036</b> <b>Abteilung Anlagensicherheit / Plant Safety</b>
--	--	------------------------------------	-------------------------------	-----------------------------------	---

lfd. Nr./ No.	Werkstoffbezeichnung/ Werkstoff-Nr. / Material Designation /	Werkstoff / Material		Kurz zeichen/ Code	Prüfgegenstand/ Erzeugnisform/Begriff Description Product Terminology	Abmessungen Dimensions				Gewicht Weight		Bemerkungen Remarks
		Art. Spec.	Nr. No.			Dicke/Thickness von from	bis to	Durchmesser/diameter von from	bis to	max. ↓ value value		
1	2	3a	3b	4	5	6a	6b	7a	7b	8a	8b	
1	Austenitische Stähle Austenitic Steels	EN	10088	b	Kaltgebogenes nahtloses Rohr Cold bended seamless tube	1	8,5	13,5	114,3	-	-	b : entsprechend der technischen Regeln b: in accordance with technical rules
2	Austenitische Stähle ohne N legierte Güten Austenitic Steels without N	EN	10088	U	Kaltgebogener Rohrbogen Cold bended elbow	1,5	4,0	15,5	168,3*	-	-	*R > 1,5D
3	Austenitische Stähle ohne N legierte Güten Austenitic Steels without N	EN	10088	U	Kaltgebogener Rohrbogen Cold bended elbow	1,5	3,0	168,3	219,1*	-	-	Zu lfd.Nr. 1 bis 8 : in einstimmung mit EN 10253-4/2008 Pos. 1 to 8 : In conformity with EN 10253-4/2008
4	Austenitische Stähle ohne N legierte Güten	EN	10088	U	Kaltgebogener Rohrbogen	1,5	4,0	17,5	254,0*	-	-	
5	Austenitic Steels without N Austenitische Stähle ohne N legierte Güten Austenitic Steels without N	EN	10088	U	Cold bended elbow Kaltgebogener Rohrbogen Cold bended elbow	1,5	3,0	168,3	406,4*	-	-	
6	1.4301, 1.4306, 1.4307, 1.4541, 1.4401, 1.4404, 1.4571, 1.4435, 1.4436	EN	10088	A	Rohrbogen Elbow	1	7,1	13,5	219,1	-	-	Zu lfd.Nr. 1 bis 8 : Wd. Im Verhältnis zum Durchmesser Pos. 1 to 8 : thickness in function of diameter
7	1.4301, 1.4306, 1.4541, 1.4401, 1.4307, 1.4404, 1.4571, 1.4435, 1.4436	EN	10088	A	Rohrbogen Elbow	1	15,2	13,5	219,1	-	-	
8	Austenitische Stähle Austenitic Steels	EN	10088	U	Reduzierstücke Reduction pieces	1,6	3,0	21,3	154	-	-	Maximaler Reduzierfaktor : 2,85 (gr. Durchmesser/kl. Durchmesser) Maximal reducing factor : 2,85 (big diameter/small diameter)

**Explanation:** A = Lösungsgeglüht und abgeschreckt / solution annealed and quenched L = Lösungsgeglüht/solution annealed N = Normalgeglüht/normalized S = Spannungsarmgeglüht/stress relieved TM = Thermomech. behandelt/thermo-mech. treated U = ungeglüht/ not annealed V = vergütet/quenched and tempered CR = Temperaturgeregt warmumgeformt/ temperature controlled hot formed (controlled rolled) G = weichgeglüht/annealed a = Werkstoffbezeichnung in Spalte 11/material designation in column 11 b = Lieferzustand in Spalte 11/ delivery condition in column 11 c = Prüfgegenstand in Spalte 11/object in column 11 d = Abmessungen in den Techn. Regeln/dimensions acc. to technical rules e = Gewicht in den Techn. Regeln / weight acc. to technical rules f = Nr. der Techn. Regeln in Spalte 11/technical rules reference column 11

\*) Die Gültigkeit des Zertifikates ist an eine gültige Zertifizierung gemäß ISO 9001:2015 gebunden / The validity of this certificate is connected to a valid certification in accordance with ISO 9001:2015.

