



Industrie Service

CERTIFICAT

L'organisme Notifié selon la Directive équipements sous pression
– Organisme de Certification des Systèmes d'Assurance de la Qualité –
de

TÜV SÜD Industrie Service GmbH

Atteste que l'entreprise

PROFORM SA

8, rue du Caillou

F-69630 CHAPONOST

En tant que fabricant matière pour le domaine d'application

tubes sans soudure, coudes et réducteurs

Conformément au domaine de validité joint

a mis en place et entretient un système d'assurance de la qualité selon la Directive équipements sous pression 2014/68/EU annexe I, paragraphe 4.3 et AD 2000 Merkblatt W0 / TRD 100 et que l'entreprise nommée ci-dessus travaille actuellement selon cette directive.

La vérification concernant le respect des exigences afférentes a été établie lors d'un audit - numéro de rapport Z-F-20-06-PROFORM-10258.

Ainsi, l'entreprise est autorisée à délivrer des certificats d'examen spécifiques des matériaux définis dans le domaine d'application conformément à la Directive équipements sous pression 2014/68/EU et autres spécifications techniques pour satisfaire à l'annexe I de la PED.

Ce certificat est uniquement valable en lien avec un certificat ISO 9001/2015 valide.

Numéro de certificat : **DGR-0036-QS-W-IS-AN1-KLT 3193503_60 F**

Valide jusqu'au 09.07.2023

Kaiserslautern, 10.07.2020

TÜV SÜD Industrie Service GmbH
Hertelsbrunnenring 22
67657 Kaiserslautern

Tel.: +0049 63136190510
Fax: +0049 63136190515
e-mail IS-AN1-KLT@tuev-sued.de

Notified Body No.: 0036
Member of
CONFÉDÉRATION EUROPÉEN

CEOC

D'ORGANISMES DE CONTROLE



Industrie Service

Geltungsbereich der Überprüfung als Hersteller von Produkten nach AD Merkblatt W0/TRD 100
Scope of Approval - Manufacturer of Base Materials used in accordance to AD Merkblatt W0/TRD 100

Anlage zum Zertifikat Nr. / Annex to Certificate No.
DGR-0036-QS-W-IS-AN1-KLT-3193503_60
von/dated 10/07/2020*

Hersteller / Manufacturer: Name: PROFORM SA Str./Street: 8, rue du Caillou Ort/City: F-69630 CHAPONOST	Herst.-Nr.: // Manuf.-No.: //	Nationalität/ Country France	Datum: Date: 10/07/2020	Blatt-Nr. Page No. 1 v/of 1	TÜV-Zertifizierungsstelle für Druckgeräte Notifizierte Stelle, Kennnummer/Notified Body, No. 0036 Abteilung Anlagensicherheit / Plant Safety
---	----------------------------------	------------------------------------	-------------------------------	-----------------------------------	---

lfd. Nr./ No.	Werkstoffbezeichnung/ Werkstoff-Nr. / Material Designation /	Werkstoff / Material		Kurz zeichen/ Code	Prüfgegenstand/ Erzeugnisform/Begriff Description Product Terminology	Abmessungen Dimensions				Gewicht Weight		Bemerkungen Remarks
		Art. Spec. 3a	Nr. No. 3b			Dicke/Thickness von from 6a	bis to 6b	Durchmesser/diameter von from 7a	bis to 7b	max. ↓ value 8a	8b	
1	Austenitische Stähle Austenitic Steels	EN	10088	b	Kaltgebogenes nahtloses Rohr Cold bended seamless tube	1	8,5	13,5	114,3	-	-	b : entsprechend der technischen Regeln b: in accordance with technical rules
2	Austenitische Stähle ohne N legierte Güten Austenitic Steels without N	EN	10088	U	Kaltgebogener Rohrbogen Cold bended elbow	1,5	4,0	15,5	168,3*	-	-	*R > 1,5D
3	Austenitische Stähle ohne N legierte Güten Austenitic Steels without N	EN	10088	U	Kaltgebogener Rohrbogen Cold bended elbow	1,5	3,0	168,3	219,1*	-	-	Zu lfd.Nr. 1 bis 8 : in einstimmung mit EN 10253-4/2008 Pos. 1 to 8 : In conformity with EN 10253-4/2008
4	Austenitische Stähle ohne N legierte Güten Austenitic Steels without N	EN	10088	U	Kaltgebogener Rohrbogen Cold bended elbow	1,5	4,0	17,5	254,0*	-	-	
5	Austenitische Stähle ohne N legierte Güten Austenitic Steels without N	EN	10088	U	Kaltgebogener Rohrbogen Cold bended elbow	1,5	3,0	168,3	406,4*	-	-	
6	Austenitische Stähle ohne N legierte Güten Austenitic Steels without N 1.4301, 1.4306, 1.4307, 1.4541, 1.4401, 1.4404, 1.4571, 1.4435, 1.4436	EN	10088	A	Rohrbogen Elbow	1	7,1	13,5	219,1	-	-	
7	Austenitische Stähle ohne N legierte Güten Austenitic Steels without N 1.4301, 1.4306, 1.4541, 1.4401, 1.4307, 1.4404, 1.4571, 1.4435, 1.4436	EN	10088	A	Rohrbogen Elbow	1	15,2	13,5	219,1	-	-	
8	Austenitische Stähle Austenitic Steels	EN	10088	U	Reduzierstücke Reduction pieces	1,6	3,0	21,3	154	-	-	Maximaler Reduzierfaktor : 2,85 (gr. Durchmesser/kl. Durchmesser) Maximal reducing factor : 2,85 (big diameter/small diameter)

Explanation: A = Lösungsgeglüht und abgeschreckt / solution annealed and quenched L = Lösungsgeglüht/solution annealed N = Normalgeglüht/normalized S = Spannungsarmgeglüht/stress relieved TM = Thermomech. behandelte/thermo-mech. treated U = ungeglüht/ not annealed
V = vergütet/quenched and tempered CR = Temperaturgereglte warmumgeformt/ temperature controlled hot formed (controlled rolled) G = weichgeglüht/annealed a = Werkstoffbezeichnung in Spalte 11/material designation in column 11 b = Lieferzustand in Spalte 11/
delivery condition in column 11 c = Prüfgegenstand in Spalte 11/object in column 11 d = Abmessungen in den Techn. Regeln/dimensions acc. to technical rules e = Gewicht in den Techn. Regeln / weight acc. to technical rules f = Nr. der Techn. Regeln in Spalte
11/technical rules reference column 11

***) Die Gültigkeit des Zertifikates ist an eine gültige Zertifizierung gemäß ISO 9001:2015 gebunden / The validity of this certificate is connected to a valid certification in accordance with ISO 9001:2015.**



TUV®



Industrie Service

**Geltungsbereich der Überprüfung als Hersteller von Produkten nach DGR 2014/68/EU, Anhang I, Abschnitt 4.3 /
Scope of Approval - Manufacturer of Base Materials used in accordance to PED, Annex I, Paragraph 4.3**

**Anlage zum Zertifikat Nr. / Annex to Certificate No.
DGR-0036-QS-W-IS-AN1-KLT-3193503_60
von/dated 10/07/2020*)**

Hersteller / Manufacturer: Ort/City: F-69630 CHAPONOST	Name: PROFORM SA Str./Street: 8, rue du Caillou	Herst.-Nr.: // Manuf.-No.: //	Nationalität/ Country France	Datum: Date: 10/07/2020	Blatt-Nr. Page No. 1 v/of 2	TUV-Zertifizierungsstelle für Druckgeräte Notifizierte Stelle, Kennnummer/Notified Body, No. 0036 Abteilung Anlagensicherheit / Plant Safety
--	--	----------------------------------	------------------------------------	-------------------------------	-----------------------------------	---

Ifd. Nr./ No.	Werkstoffbezeichnung/ Werkstoff-Nr. / Material Designation /	Werkstoff / Material		Kurzzeichen/ Code	Prüfgegenstand/ Erzeugnisform/Begriff Description Product Terminology	Abmessungen Dimensions				Gewicht Weight		Bemerkungen Remarks
		Art. Spec.	Nr. No.			Dicke/Thickness von from	bis to	Durchmesser/diameter von from	bis to	max. value	↓ value	
1	2	3a	3b	4	5	6a	6b	7a	7b	8a	8b	
1	1.4301, 1.4306, 1.4541, 1.4401, 1.4307, 1.4404, 1.4571, 1.4435, 1.4436, und gleichwertige Stähle and equivalent grades	EN	10088	U	Kaltgebogenes nahtloses Rohr Cold bended seamless tube	1,0	8,5	13,5	114,3	-	-	Zu Ifd.Nr. 1 bis 6 : in einstimmung mit EN 10253-4/2008 Pos. 1 to 6 : In conformity with EN 10253-4/2008
2	1.4301, 1.4306, 1.4541, 1.4401, 1.4307, 1.4404, 1.4571, 1.4435, 1.4436, und gleichwertige Stähle and equivalent grades	EN	10088	U	Kaltgebogenes nahtloses Rohr Cold bended seamless tube	1,5	4,0	17,5	168,3	-	-	Zu Ifd.Nr. 1 bis 6 : Wd. Im Verhältnis zum Durchmesser Pos. 1 to 6 : thickness in function of diameter
3	1.4301, 1.4306, 1.4541, 1.4401, 1.4307, 1.4404, 1.4571, 1.4435, 1.4436, und gleichwertige Stähle and equivalent grades	EN	10088	U	Kaltgebogenes nahtloses Rohr Cold bended seamless tube	1,5	3,0	168,3	254,0	-	-	Zu Ifd.Nr. 1 bis 4 : R > 1,5D Pos. 1 to 4 : R > 1,5D
4	1.4301, 1.4306, 1.4541, 1.4401, 1.4307, 1.4404, 1.4571, 1.4435, 1.4436, und gleichwertige Stähle and equivalent grades	EN	10088	U	Kaltgebogenes nahtloses Rohr Cold bended seamless tube	1,5	3,0	168,3	406,4	-	-	
5	1.4301, 1.4306, 1.4541, 1.4401, 1.4307, 1.4404, 1.4571, 1.4435, 1.4436, und gleichwertige Stähle and equivalent grades	EN	10088	A	Kaltgebogenes nahtloses Rohr Cold bended seamless tube	1,0	7,1	13,5	219,1	-	-	

Explanation: A = Lösungsgeglüht und abgeschreckt / solution annealed and quenched L = Lösungsgeglüht/solution annealed N = Normalgeglüht/normalized S = Spannungsarmgeglüht/stress relieved TM = Thermo-mech. behandeln/thermo-mech. treated U = ungeglüht/ not annealed V = vergütet/quenched and tempered CR = Temperaturgeregelt warmumgeformt/ temperature controlled hot formed (controlled rolled) G = weichgeglüht/annealed a = Werkstoffbezeichnung in Spalte 11/material designation in column 11 b = Lieferzustand in Spalte 11/ delivery condition in column 11 c = Prüfgegenstand in Spalte 11/object in column 11 d = Abmessungen in den Techn. Regeln/dimensions acc. to technical rules e = Gewicht in den Techn. Regeln / weight acc. to technical rules f = Nr. der Techn. Regeln in Spalte 11/technical rules reference column 11

***) Die Gültigkeit des Zertifikates ist an eine gültige Zertifizierung gemäß ISO 9001:2015 gebunden / The validity of this certificate is connected to a valid certification in accordance with ISO 9001:2015.**





Industrie Service

**Geltungsbereich der Überprüfung als Hersteller von Produkten nach DGR 2014/68/EU, Anhang I, Abschnitt 4.3 /
Scope of Approval - Manufacturer of Base Materials used in accordance to PED, Annex I, Paragraph 4.3**

**Anlage zum Zertifikat Nr. / Annex to Certificate No.
DGR-0036-QS-W-IS-AN1-KLT-3193503_60
von/dated 10/07/2020***

Hersteller / Manufacturer: Str./Street: 8, rue du Caillou Ort/City: F-69630 CHAPONOST	Name: PROFORM SA	Herst.-Nr.: Manuf.-No.:	Nationalität/ Country France	Datum: Date: 10/07/2020	Blatt-Nr. Page No. 2 v/of 2	TÜV-Zertifizierungsstelle für Druckgeräte Notifizierte Stelle, Kennnummer / Notified Body, No. 0036 Abteilung Anlagensicherheit / Plant Safety
---	------------------	----------------------------	------------------------------------	-------------------------------	-----------------------------------	---

Ifd. Nr./ No.	Werkstoffbezeichnung/ Werkstoff-Nr. / Material Designation /	Werkstoff / Material		Kurz zeichen/ Code	Prüfgegenstand/ Erzeugnisform/Begriff Description Product Terminology	Abmessungen Dimensions				Gewicht Weight		Bemerkungen Remarks
		Art. Spec. 3a	Nr. No. 3b			Dicke/Thickness von from 6a	bis to 6b	Durchmesser/diameter von from 7a	bis to 7b	max. ↓ value 8a	value 8b	
6	1.4301, 1.4306, 1.4541, 1.4401, 1.4307, 1.4404, 1.4571, 1.4435, 1.4436, und gleichwertige Stähle and equivalent grades	EN	10088	A	Kaltgebogenes nahtloses Rohr Cold bended seamless tube	1,0	15,2	13,5	219,1	-	-	
7	1.4301, 1.4306, 1.4541, 1.4401, 1.4307, 1.4404, 1.4571, 1.4435, 1.4436, und gleichwertige Stähle and equivalent grades	EN	10088	A	Reduzierstücke Reductions	1,6	3,0	21,3	154	-	-	Maximaler Reduzierfaktor : 2,85 (gr. Durchmesser/kl. Durchmesser) Maximal reducing factor : 2,85 (big diameter/small diameter)

Explanation: A = Lösungsgeglüht und abgeschreckt / solution annealed and quenched L = Lösungsgeglüht/solution annealed N = Normalgeglüht/normalized S = Spannungsarmgeglüht/stress relieved TM = Thermomech. behandelt/thermo-mech. treated U = ungeglüht/ not annealed V = vergütet/quenched and tempered CR = Temperaturregelt warmumgeformt/ temperature controlled hot formed (controlled rolled) G = weichgeglüht/annealed a = Werkstoffbezeichnung in Spalte 11/material designation in column 11 b = Lieferzustand in Spalte 11/ delivery condition in column 11 c = Prüfgegenstand in Spalte 11/object in column 11 d = Abmessungen in den Techn. Regeln/dimensions acc. to technical rules e = Gewicht in den Techn. Regeln / weight acc. to technical rules f = Nr. der Techn. Regeln in Spalte 11/technical rules reference column 11

*** Die Gültigkeit des Zertifikates ist an eine gültige Zertifizierung gemäß ISO 9001:2015 gebunden / The validity of this certificate is connected to a valid certification in accordance with ISO 9001:2015.**

