



Industrie Service

CERTIFICATE

The Certification Body of
TÜV SÜD Industrie Service GmbH
(a Pressure Equipment Directive Notified Body)

certifies that the company

PROFORM SA

8, rue du Caillou

F-69630 CHAPONOST

as manufacturer of

seamless tubes, elbows and reduction pieces

according the added Annex of the scope

has implemented, operates and maintains a
Quality Assurance System in accordance with the
Pressure Equipment Directive 2014/68/EU, Annex I, Section 4.3 and
AD 2000-Merkblatt W0 / TRD 100

The scope of the approval is described in the annex to this certificate.
Further details are mentioned in report no. Z-F-20-06-PROFORM-10258.

An audit has verified that the relevant requirements are met.

The manufacturer is therefore authorized to issue certificates of specific product control with the scope of the assessed Quality System and in accordance with the Pressure Equipment Directive 2014/68/EU and additional possible requirements according the PED Annex I. The validity of this Certificate is connected to a valid certification in accordance with ISO 9001:2015.

Certificate - no. **DGR-0036-QS-W-IS-AN1-KLT 3193503_60 E**

Valid up to 09.07.2023

Kaiserslautern, 10.07.2020

TÜV SÜD Industrie Service GmbH
Hertelsbrunnenring 22
67657 Kaiserslautern

Tel.: +0049 63136190510
Fax: +0049 63136190515
e-mail IS-AN1-KLT@tuev-sued.de

Notified Body No.: 0036
Member of
CONFÉDÉRATION EUROPÉEN



D'ORGANISMES DE CONTROLE



Industrie Service

Geltungsbereich der Überprüfung als Hersteller von Produkten nach AD Merkblatt W0/TRD 100
Scope of Approval - Manufacturer of Base Materials used in accordance to AD Merkblatt W0/TRD 100

Anlage zum Zertifikat Nr. / Annex to Certificate No.
DGR-0036-QS-W-IS-AN1-KLT-3193503_60
von/dated 10/07/2020*)

Hersteller / Name: PROFORM SA
 Manufacturer: Str./Street: 8, rue du Caillou
 Ort/City: F-69630 CHAPONOST

Herst.-Nr.: //
 Manuf.-No.: //

Nationalität/
 Country
 France

Datum:
 Date:
 10/07/2020

Blatt-Nr.
 Page No.
 1 v/of 1

TÜV-Zertifizierungsstelle für Druckgeräte
Notifizierte Stelle, Kennnummer/Notified Body, No. 0036
Abteilung Anlagensicherheit / Plant Safety

lfd. Nr./ No.	Werkstoffbezeichnung/ Werkstoff-Nr. / Material Designation /	Werkstoff / Material		Kurz zeichen/ Code	Prüfgegenstand/ Erzeugnisform/Begriff Description Product Terminology	Abmessungen Dimensions				Gewicht Weight		Bemerkungen Remarks
		Art. Spec.	Nr. No.			Dicke/Thickness		Durchmesser/diameter		max.		
						von from	bis to	von from	bis to	↓ value	value	
1	2	3a	3b	4	5	6a	6b	7a	7b	8a	8b	
1	Austenitische Stähle Austenitic Steels	EN	10088	b	Kaltgebogenes nahtloses Rohr Cold bended seamless tube	1	8,5	13,5	114,3	-	-	b : entsprcehend der teschnischen Regeln b: in accordance with technical rules
2	Austenitische Stähle ohne N legierte Güten Austenitic Steels without N	EN	10088	U	Kaltgebogener Rohrbogen Cold bended elbow	1,5	4,0	15,5	168,3*	-	-	*R > 1,5D
3	Austenitische Stähle ohne N legierte Güten Austenitic Steels without N	EN	10088	U	Kaltgebogener Rohrbogen Cold bended elbow	1,5	3,0	168,3	219,1*	-	-	Zu lfd.Nr. 1 bis 8 : in einstimmung mit EN 10253-4/2008 Pos. 1 to 8 : In conformity with EN 10253-4/2008
4	Austenitische Stähle ohne N legierte Güten Austenitic Steels without N	EN	10088	U	Kaltgebogener Rohrbogen Cold bended elbow	1,5	4,0	17,5	254,0*	-	-	
5	Austenitische Stähle ohne N legierte Güten Austenitic Steels without N	EN	10088	U	Kaltgebogener Rohrbogen Cold bended elbow	1,5	3,0	168,3	406,4*	-	-	
6	1.4301, 1.4306, 1.4307, 1.4541, 1.4401, 1.4404, 1.4571, 1.4435, 1.4436	EN	10088	A	Rohrbogen Elbow	1	7,1	13,5	219,1	-	-	Zu lfd.Nr. 1 bis 8 : Wd. Im Verhältnis zum Durchmesser Pos. 1 to 8 : thickness in function of diameter
7	1.4301, 1.4306, 1.4541, 1.4401, 1.4307, 1.4404, 1.4571, 1.4435, 1.4436	EN	10088	A	Rohrbogen Elbow	1	15,2	13,5	219,1	-	-	
8	Austenitische Stähle Austenitic Steels	EN	10088	U	Reduzierstücke Reduction pieces	1,6	3,0	21,3	154	-	-	Maximaler Reduzierfaktor : 2,85 (gr. Durchmesser/kl. Durchmesser) Maximal reducing factor : 2,85 (big diameter/small diameter)

Explanation:

A = Lösungsnäht und abgeschreckt / solution annealed and quenched, U = Lösungsnäht / solution annealed

Explanation:

A = Lösungsgeglüht und abgeschreckt / solution annealed and quenched L = Lösungsgeglüht/solution annealed N = Normalgeglüht/normalized S = Spannungsarmgeglüht/stress relieved TM = Thermomech. behandelt/thermo-mech. treated U = ungeglüht/ not annealed
 V = vergütet/quenched and tempered CR = Temperaturgereglte warmumgeformt/ temperature controlled hot formed (controlled rolled) G = weichgeglüht/annealed a = Werkstoffbezeichnung in Spalte 11/material designation in column 11 b = Lieferzustand in Spalte 11/
 11/technical rules reference column 11 c = Prüfgegenstand in Spalte 11/object in column 11 d = Abmessungen in den Techn. Regeln/dimensions acc. to technical rules e = Gewicht in den Techn. Regeln / weight acc. to technical rules f = Nr. der Techn. Regeln in Spalte

***) Die Gültigkeit des Zertifikates ist an eine gültige Zertifizierung gemäß ISO 9001:2015 gebunden / The validity of this certificate is connected to a valid certification in accordance with ISO 9001:2015.**





Industrie Service

Geltungsbereich der Überprüfung als Hersteller von Produkten nach DGR 2014/68/EU, Anhang I, Abschnitt 4.3 /
Scope of Approval - Manufacturer of Base Materials used in accordance to PED, Annex I, Paragraph 4.3

Anlage zum Zertifikat Nr. / Annex to Certificate No.
DGR-0036-QS-W-IS-AN1-KLT-3193503_60
von/dated 10/07/2020*)

Hersteller / Name: PROFORM SA
Manufacturer: Str./Street: 8, rue du Caillou
Ort/City: F-69630 CHAPONOST

Herst.-Nr.: //
Manuf.-No.: //

Nationalität/
Country
France

Datum:
Date:
10/07/2020

Blatt-Nr.
Page No.
1 v/of 2

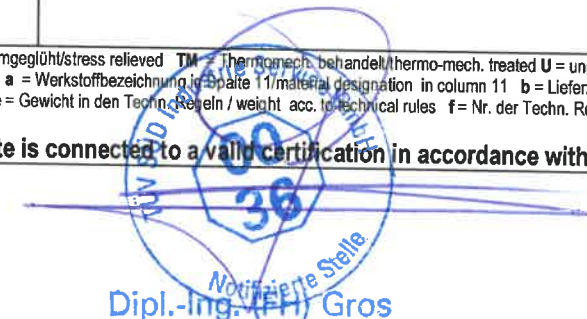
TÜV-Zertifizierungsstelle für Druckgeräte
Notifizierte Stelle, Kennnummer/Notified Body, No. 0036
Abteilung Anlagensicherheit / Plant Safety

Ild. Nr./ No.	Werkstoffbezeichnung/ Werkstoff-Nr. / Material Designation /	Werkstoff / Material		Kurz zeichen/ Code	Prüfgegenstand/ Erzeugnisform/Begriff Description Product Terminology	Abmessungen Dimensions				Gewicht Weight		Bemerkungen Remarks
		Art. Spec.	Nr. No.			Dicke/Thickness		Durchmesser/diameter		max. ↓ value value		
						von from	bis to	von from	bis to			
1	2	3a	3b	4	5	6a	6b	7a	7b	8a	8b	
1	1.4301, 1.4306, 1.4541, 1.4401, 1.4307, 1.4404, 1.4571, 1.4435, 1.4436, und gleichwertige Stähle and equivalent grades	EN	10088	U	Kaltgebogenes nahtloses Rohr Cold bended seamless tube	1,0	8,5	13,5	114,3	-	-	Zu Ild.Nr. 1 bis 6 : in einstimmung mit EN 10253-4/2008 Pos. 1 to 6 : In conformity with EN 10253-4/2008 Zu Ild.Nr. 1 bis 6 : Wd. Im Verhältnis zum Durchmesser Pos. 1 to 6 : thickness in function of diameter Zu Ild.Nr. 1 bis 4 : R > 1,5D Pos. 1 to 4 : R > 1,5D
2	1.4301, 1.4306, 1.4541, 1.4401, 1.4307, 1.4404, 1.4571, 1.4435, 1.4436, und gleichwertige Stähle and equivalent grades	EN	10088	U	Kaltgebogenes nahtloses Rohr Cold bended seamless tube	1,5	4,0	17,5	168,3	-	-	
3	1.4301, 1.4306, 1.4541, 1.4401, 1.4307, 1.4404, 1.4571, 1.4435, 1.4436, und gleichwertige Stähle and equivalent grades	EN	10088	U	Kaltgebogenes nahtloses Rohr Cold bended seamless tube	1,5	3,0	168,3	254,0	-	-	
4	1.4301, 1.4306, 1.4541, 1.4401, 1.4307, 1.4404, 1.4571, 1.4435, 1.4436, und gleichwertige Stähle and equivalent grades	EN	10088	U	Kaltgebogenes nahtloses Rohr Cold bended seamless tube	1,5	3,0	168,3	406,4	-	-	
5	1.4301, 1.4306, 1.4541, 1.4401, 1.4307, 1.4404, 1.4571, 1.4435, 1.4436, und gleichwertige Stähle and equivalent grades	EN	10088	A	Kaltgebogenes nahtloses Rohr Cold bended seamless tube	1,0	7,1	13,5	219,1	-	-	

Explanation:

A = Lösungsgeglüht und abgeschreckt / solution annealed and quenched L = Lösungsgeglüht/solution annealed N = Normalgeglüht/normalized S = Spannungsarmgeglüht/stress relieved TM = Thermo-mech. behandelt/thermo-mech. treated U = ungeglüht/ not annealed
V = vergütet/quenched and tempered CR = Temperaturregelt warmumgeformt/ temperature controlled hot formed (controlled rolled) G = weichgeglüht/annealed a = Werkstoffbezeichnung in Spalte 11/material designation in column 11 b = Lieferzustand in Spalte 11/
delivery condition in column 11 c = Prüfgegenstand in Spalte 11/object in column 11 d = Abmessungen in den Techn. Regeln/dimensions acc. to technical rules e = Gewicht in den Techn. Regeln / weight acc. to technical rules f = Nr. der Techn. Regeln in Spalte
11/technical rules reference column 11

*) Die Gültigkeit des Zertifikates ist an eine gültige Zertifizierung gemäß ISO 9001:2015 gebunden / The validity of this certificate is connected to a valid certification in accordance with ISO 9001:2015.





Industrie Service

**Geltungsbereich der Überprüfung als Hersteller von Produkten nach DGR 2014/68/EU, Anhang I, Abschnitt 4.3 /
Scope of Approval - Manufacturer of Base Materials used in accordance to PED, Annex I, Paragraph 4.3**

**Anlage zum Zertifikat Nr. / Annex to Certificate No.
DGR-0036-QS-W-IS-AN1-KLT-3193503_60
von/dated 10/07/2020*)**

Hersteller / Name: PROFORM SA Manufacturer: Str./Street: 8, rue du Caillou Ort/City: F-69630 CHAPONOST					Herst.-Nr.: Manuf.-No.:		Nationalität/ Country France		Datum: Date: 10/07/2020		Blatt-Nr. Page No. 2 v/of 2		TÜV-Zertifizierungsstelle für Druckgeräte Notifizierte Stelle, Kennnummer / Notified Body, No. 0036 Abteilung Anlagensicherheit / Plant Safety	
Ifd. Nr./ No.	Werkstoffbezeichnung/ Werkstoff-Nr. / Material Designation /	Werkstoff / Material		Kurz zeichen/ Code	Prüfgegenstand/ Erzeugnisform/Begriff Description Product Terminology	Abmessungen Dimensions				Gewicht Weight		Bemerkungen Remarks		
		Art. Spec. 3a	Nr. No. 3b			Dicke/Thickness von from 6a	bis to 6b	Durchmesser/diameter von from 7a	bis to 7b	max. ↓ 8a	value value 8b			
6	1.4301, 1.4306, 1.4541, 1.4401, 1.4307, 1.4404, 1.4571, 1.4435, 1.4436, und gleichwertige Stähle and equivalent grades	EN	10088	A	Kaltgebogenes nahtloses Rohr Cold bended seamless tube	1,0	15,2	13,5	219,1	-	-	Maximaler Reduzierfaktor : 2,85 (gr. Durchmesser/kl. Durchmesser) Maximal reducing factor : 2,85 (big diameter/small diameter)		
7	1.4301, 1.4306, 1.4541, 1.4401, 1.4307, 1.4404, 1.4571, 1.4435, 1.4436, und gleichwertige Stähle and equivalent grades	EN	10088	A	Reduzierstücke Reductions	1,6	3,0	21,3	154	-	-			

Explanation: A = Lösungsgeglüht und abgeschreckt / solution annealed and quenched L = Lösungsgeglüht/solution annealed N = Normalgeglüht/normalized S = Spannungsarmgeglüht/stress relieved TM = Thermomech. behandelt/thermo-mech. treated U = ungeglüht/ not annealed V = vergütet/quenched and tempered CR = Temperaturregelt warmumgeformt/ temperature controlled hot formed (controlled rolled) G = weichgeglüht/annealed a = Werkstoffbezeichnung in Spalte 11/material designation in column 11 b = Lieferzustand in Spalte 11/ delivery condition in column 11 c = Prüfgegenstand in Spalte 11/object in column 11 d = Abmessungen in den Techn. Regeln/dimensions acc. to technical rules e = Gewicht in den Techn. Regeln / weight acc. to technical rules f = Nr. der Techn. Regeln in Spalte 11/technical rules reference column 11

***) Die Gültigkeit des Zertifikates ist an eine gültige Zertifizierung gemäß ISO 9001:2015 gebunden / The validity of this certificate is connected to a valid certification in accordance with ISO 9001:2015.**

