



Industrie Service

# CERTIFICAT

L'organisme Notifié selon la Directive équipements sous pression  
– Organisme de Certification des Systèmes d'Assurance de la Qualité –  
de

**TÜV SÜD Industrie Service GmbH**

Atteste que l'entreprise

## PROFORM SA

8, rue du Caillou

F-69630 CHAPONOST

En tant que fabricant matière pour le domaine d'application

**tubes sans soudure, coudes et réducteurs**

Conformément au domaine de validité joint

a mis en place et entretient un système d'assurance de la qualité selon la Directive équipements sous pression 2014/68/EU annexe I, paragraphe 4.3 et AD 2000 Merkblatt W0 / TRD 100 et que l'entreprise nommée ci-dessus travaille actuellement selon cette directive.

La vérification concernant le respect des exigences afférentes a été établie lors d'un audit - numéro de rapport Z-F-23-06-PROFORM-19505.

Ainsi, l'entreprise est autorisée à délivrer des certificats d'examen spécifiques des matériaux définis dans le domaine d'application conformément à la Directive équipements sous pression 2014/68/EU et autres spécifications techniques pour satisfaire à l'annexe I de la PED.

Ce certificat est uniquement valable en lien avec un certificat ISO 9001/2015 valide.

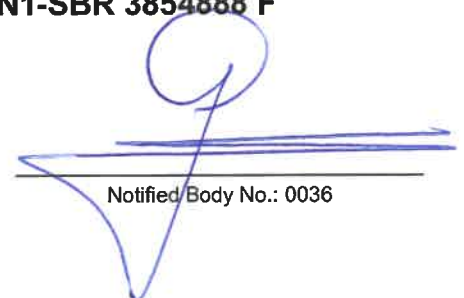
Numéro de certificat : **DGR-0036-QS-W-IS-AN1-SBR 3854888 F**

Valide jusqu'au 06.07.2026

**St. Ingbert, 07.07.2023**

TÜV SÜD Industrie Service GmbH  
Am Alten Forsthaus 1  
66386 St. Ingbert

Tel.: +0049 689499698 30  
Fax: +0049 689499698 29  
e-mail IS-AN1-SBR@tuev-  
sued.de

  
Notified Body No.: 0036



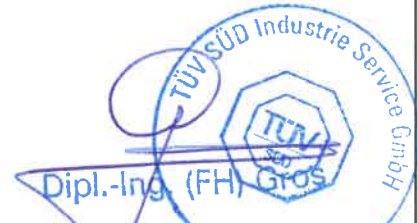
Industrie Service

**Geltungsbereich der Überprüfung als Hersteller von Produkten nach DGR 2014/68/EU, Anhang I, Abschnitt 4.3 /  
Scope of Approval - Manufacturer of Base Materials used in accordance to PED, Annex I, Paragraph 4.3**

**Anlage zum Zertifikat Nr. / Annex to Certificate No.  
DGR-0036-QS-W-IS-AN1-SBR-3854888  
von/dated 07/07/2023\*)**

Hersteller / Manufacturer: Name: PROFORM SA Str./Street: 8, rue du Caillou Ort/City: F-69630 CHAPONOST	Herst.-Nr. // Manuf.-No. //	Nationalität/ Country France	Datum: Date: 07/07/2023	Blatt-Nr. Page No. 1 v/of 2	<b>TÜV-Zertifizierungsstelle für Druckgeräte Notifizierte Stelle, Kennnummer/Notified Body, No. 0036 Abteilung Anlagensicherheit / Plant Safety</b>
--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	--------------------------------	------------------------------------	-------------------------------	-----------------------------------	-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

Ifd. Nr./ No.	Werkstoffbezeichnung/ Werkstoff-Nr. / Material Designation /	Werkstoff / Material		Kurz zeichen/ Code	Prüfgegenstand/ Erzeugnisform/Begriff Description Product Terminology	Abmessungen Dimensions				Gewicht Weight max.		Bemerkungen Remarks
		Art. Spec. 3a	Nr. No. 3b			Dicke/Thickness von from 6a	bis to 6b	Durchmesser/diameter von from 7a	bis to 7b	↓ value 8a	value 8b	
1	1.4301, 1.4306, 1.4541, 1.4401, 1.4307, 1.4404, 1.4571, 1.4435, 1.4436, und gleichwertige Stähle and equivalent grades	EN	10088	U	Kaltgebogenes nahtloses Rohr Cold bended seamless tube	1,0	8,5	13,5	114,3	-	-	Zu Ifd.Nr. 1 bis 6 : in einstimmung mit EN 10253-4/2008 Pos. 1 to 6 : In conformity with EN 10253-4/2008
2	1.4301, 1.4306, 1.4541, 1.4401, 1.4307, 1.4404, 1.4571, 1.4435, 1.4436, und gleichwertige Stähle and equivalent grades	EN	10088	U	Kaltgebogenes nahtloses Rohr Cold bended seamless tube	1,5	4,0	17,5	168,3	-	-	Zu Ifd.Nr. 1 bis 6 : Wd. Im Verhältnis zum Durchmesser
3	1.4301, 1.4306, 1.4541, 1.4401, 1.4307, 1.4404, 1.4571, 1.4435, 1.4436, und gleichwertige Stähle and equivalent grades	EN	10088	U	Kaltgebogenes nahtloses Rohr Cold bended seamless tube	1,5	3,0	168,3	254,0	-	-	Pos. 1 to 6 : thickness in function of diameter
4	1.4301, 1.4306, 1.4541, 1.4401, 1.4307, 1.4404, 1.4571, 1.4435, 1.4436, und gleichwertige Stähle and equivalent grades	EN	10088	U	Kaltgebogenes nahtloses Rohr Cold bended seamless tube	1,5	3,0	168,3	406,4	-	-	Zu Ifd.Nr. 1 bis 4 : R > 1,5D Pos. 1 to 4 : R > 1,5D
5	1.4301, 1.4306, 1.4541, 1.4401, 1.4307, 1.4404, 1.4571, 1.4435, 1.4436, und gleichwertige Stähle and equivalent grades	EN	10088	A	Kaltgebogenes nahtloses Rohr Cold bended seamless tube	1,0	7,1	13,5	219,1	-	-	



**Explanation:** A = Lösungsgeglüht und abgeschreckt / solution annealed and quenched L = Lösungsgeglüht/solution annealed N = Normalgeglüht/normalized S = Spannungsamgeglüht/stress relieved TM = Thermomech. behandelt/thermo-mech. treated U = ungeglüht/ not annealed V = vergütet/quenched and tempered CR = Temperaturgeregelt warmumgeformt/ temperature controlled hot formed (controlled rolled) G = weichgeglüht/annealed a = Werkstoffbezeichnung in Spalte 11/material designation in column 11 b = Lieferzustand in Spalte 11/ delivery condition in column 11 c = Prüfgegenstand in Spalte 11/object in column 11 d = Abmessungen in den Techn. Regeln/dimensions acc. to technical rules e = Gewicht in den Techn. Regeln / weight acc. to technical rules f = Nr. der Techn. Regeln in Spalte 11/technical rules reference column 11

**\*) Die Gültigkeit des Zertifikates ist an eine gültige Zertifizierung gemäß ISO 9001:2015 gebunden / The validity of this certificate is connected to a valid certification in accordance with ISO 9001:2015.**



Industrie Service

Geltungsbereich der Überprüfung als Hersteller von Produkten nach DGR 2014/68/EU, Anhang I, Abschnitt 4.3 /  
Scope of Approval - Manufacturer of Base Materials used in accordance to PED, Annex I, Paragraph 4.3

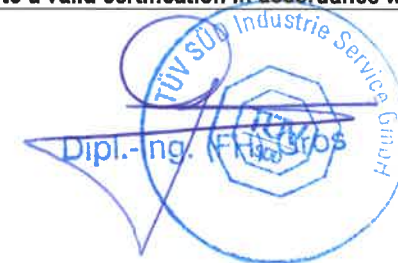
Anlage zum Zertifikat Nr. / Annex to Certificate No.  
DGR-0036-QS-W-IS-AN1-SBR-3854888  
von/dated 07/07/2023\*)

Hersteller / Manufacturer: Ort/City: F-69630 CHAPONOST	Name: PROFORM SA Str./Street: 8, rue du Caillou F-69630 CHAPONOST	Herst.-Nr.: Manuf.-No.:	Nationalität/ Country France	Datum: Date: 07/07/2023	Blatt-Nr. Page No. 2 v/of 2	<b>TÜV-Zertifizierungsstelle für Druckgeräte</b> <b>Notifizierte Stelle, Kennnummer / Notified Body, No. 0036</b> <b>Abteilung Anlagensicherheit / Plant Safety</b>
--------------------------------------------------------------	-------------------------------------------------------------------------	----------------------------	------------------------------------	-------------------------------	-----------------------------------	---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

Ifd. Nr./ No.	Werkstoffbezeichnung/ Werkstoff-Nr. / Material Designation /	Werkstoff / Material		Kurz zeichen/ Code	Prüfgegenstand/ Erzeugnisform/Begriff Description Product Terminology	Abmessungen Dimensions				Gewicht Weight		Bemerkungen Remarks
		Art. Spec.	Nr. No.			Dicke/Thickness von from	bis to	Durchmesser/diameter von from	bis to	max. ↓ value value		
1	2	3a	3b	4	5	6a	6b	7a	7b	8a	8b	
6	1.4301, 1.4306, 1.4541, 1.4401, 1.4307, 1.4404, 1.4571, 1.4435, 1.4436, und gleichwertige Stähle and equivalent grades	EN	10088	A	Kaltgebogenes nahtloses Rohr  Cold bended seamless tube	1,0	15,2	13,5	219,1	-	-	
7	1.4301, 1.4306, 1.4541, 1.4401, 1.4307, 1.4404, 1.4571, 1.4435, 1.4436, und gleichwertige Stähle and equivalent grades	EN	10088	A	Reduzierstücke  Reductions	1,6	3,0	21,3	154	-	-	Maximaler Reduzierfaktor : 2,85 (gr. Durchmesser/kl. Durchmesser)  Maximal reducing factor : 2,85 (big diameter/small diameter)

**Explanation:** A = Lösungsgeglüht und abgeschreckt / solution annealed and quenched L = Lösungsgeglüht/solution annealed N = Normalgeglüht/normalized S = Spannungsarmgeglüht/stress relieved TM = Thermomech. behandel/thermo-mech. treated U = ungeglüht/ not annealed V = vergütet/quenched and tempered CR = Temperaturregelt warmumgeformt/ temperature controlled hot formed (controlled rolled) G = weichgeglüht/annealed a = Werkstoffbezeichnung in Spalte 11/material designation in column 11 b = Lieferzustand in Spalte 11/ delivery condition in column 11 c = Prüfgegenstand in Spalte 11/object in column 11 d = Abmessungen in den Techn. Regeln/dimensions acc. to technical rules e = Gewicht in den Techn. Regeln / weight acc. to technical rules f = Nr. der Techn. Regeln in Spalte 11/technical rules reference column 11

**\*) Die Gültigkeit des Zertifikates ist an eine gültige Zertifizierung gemäß ISO 9001:2015 gebunden / The validity of this certificate is connected to a valid certification in accordance with ISO 9001:2015.**





Industrie Service

Geltungsbereich der Überprüfung als Hersteller von Produkten nach AD Merkblatt W0/TRD 100  
Scope of Approval - Manufacturer of Base Materials used in accordance to AD Merkblatt W0/TRD 100

Anlage zum Zertifikat Nr. / Annex to Certificate No.  
DGR-0036-QS-W-IS-AN1-SBR-3854888  
von/dated 07/07/2023\*)

Hersteller / Manufacturer: Ort/City: F-69630 CHAPONOST	Name: PROFORM SA Str./Street: 8, rue du Caillou Herst.-Nr.: // Manuf.-No.: //	Nationalität/ Country France	Datum: Date: 07/07/2023	Blatt-Nr. Page No. 1 v/of 1	<b>TÜV-Zertifizierungsstelle für Druckgeräte</b> <b>Notifizierte Stelle, Kennnummer/Notified Body, No. 0036</b> <b>Abteilung Anlagensicherheit / Plant Safety</b>
--------------------------------------------------------------	----------------------------------------------------------------------------------------	------------------------------------	-------------------------------	-----------------------------------	-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

lfd. Nr./ No.	Werkstoffbezeichnung/ Werkstoff-Nr. / Material Designation /	Werkstoff / Material		Kurz zeichen/ Code	Prüfgegenstand/ Erzeugnisform/Begriff Description Product Terminology	Abmessungen Dimensions				Gewicht Weight		Bemerkungen Remarks
		Art. Spec.	Nr. No.			Dicke/Thickness von from	bis to	Durchmesser/diameter von from	bis to	max. ↓ value value		
1	2	3a	3b	4	5	6a	6b	7a	7b	8a	8b	
1	Austenitische Stähle Austenitic Steels	EN	10088	b	Kaltgebogenes nahtloses Rohr Cold bended seamless tube	1	8,5	13,5	114,3	-	-	b : entsprechend der technischen Regeln b: in accordance with technical rules
2	Austenitische Stähle ohne N legierte Güten Austenitic Steels without N	EN	10088	U	Kaltgebogener Rohrbogen Cold bended elbow	1,5	4,0	15,5	168,3*	-	-	*R > 1,5D
3	Austenitische Stähle ohne N legierte Güten Austenitic Steels without N	EN	10088	U	Kaltgebogener Rohrbogen Cold bended elbow	1,5	3,0	168,3	219,1*	-	-	Zu lfd.Nr. 1 bis 8 : in einstimmung mit EN 10253-4/2008 Pos. 1 to 8 : In conformity with EN 10253-4/2008
4	Austenitische Stähle ohne N legierte Güten	EN	10088	U	Kaltgebogener Rohrbogen	1,5	4,0	17,5	254,0*	-	-	
5	Austenitic Steels without N Austenitische Stähle ohne N legierte Güten Austenitic Steels without N	EN	10088	U	Cold bended elbow Kaltgebogener Rohrbogen Cold bended elbow	1,5	3,0	168,3	406,4*	-	-	
6	1.4301, 1.4306, 1.4307, 1.4541, 1.4401, 1.4404, 1.4571, 1.4435, 1.4436	EN	10088	A	Rohrbogen Elbow	1	7,1	13,5	219,1	-	-	Zu lfd.Nr. 1 bis 8 : Wd. Im Verhältnis zum Durchmesser Pos. 1 to 8 : thickness in function of diameter
7	1.4301, 1.4306, 1.4541, 1.4401, 1.4307, 1.4404, 1.4571, 1.4435, 1.4436	EN	10088	A	Rohrbogen Elbow	1	15,2	13,5	219,1	-	-	
8	Austenitische Stähle Austenitic Steels	EN	10088	U	Reduzierstücke Reduction pieces	1,6	3,0	21,3	154	-	-	Maximaler Reduzierfaktor : 2,85 (gr. Durchmesser/kl. Durchmesser) Maximal reducing factor : 2,85 (big diameter/small diameter)

**Explanation:** A = Lösungsgeglüht und abgeschreckt / solution annealed and quenched L = Lösungsgeglüht/solution annealed N = Normalgeglüht/normalized S = Spannungsarmgeglüht/stress relieved TM = Thermomech. behandelt/thermo-mech. treated U = ungeglüht/ not annealed V = vergütet/quenched and tempered CR = Temperaturgeregt warmumgeformt/ temperature controlled hot formed (controlled rolled) G = weichgeglüht/annealed a = Werkstoffbezeichnung in Spalte 11/material designation in column 11 b = Lieferzustand in Spalte 11/ delivery condition in column 11 c = Prüfgegenstand in Spalte 11/object in column 11 d = Abmessungen in den Techn. Regeln/dimensions acc. to technical rules e = Gewicht in den Techn. Regeln / weight acc. to technical rules f = Nr. der Techn. Regeln in Spalte 11/technical rules reference column 11

\*) Die Gültigkeit des Zertifikates ist an eine gültige Zertifizierung gemäß ISO 9001:2015 gebunden / The validity of this certificate is connected to a valid certification in accordance with ISO 9001:2015.

